

Starflam® X-Protect

新一代防火耐热聚酰胺材料

Starflam X-Protect 是一种阻燃聚酰胺技术，可同时提升安全性及材料表现。采用 X-Protect 技术生产的零件具有极高的耐温性，远超典型的阻燃材料。在测试中，X-Protect 经受住了长达 15 分钟、高达 1100°C 的直接火焰冲击。

产品亮点



在 350°C 以上仍能保持机械完整性，该温度远超标准 PA66 树脂的熔点



可替代高温热塑性塑料和热固性塑料



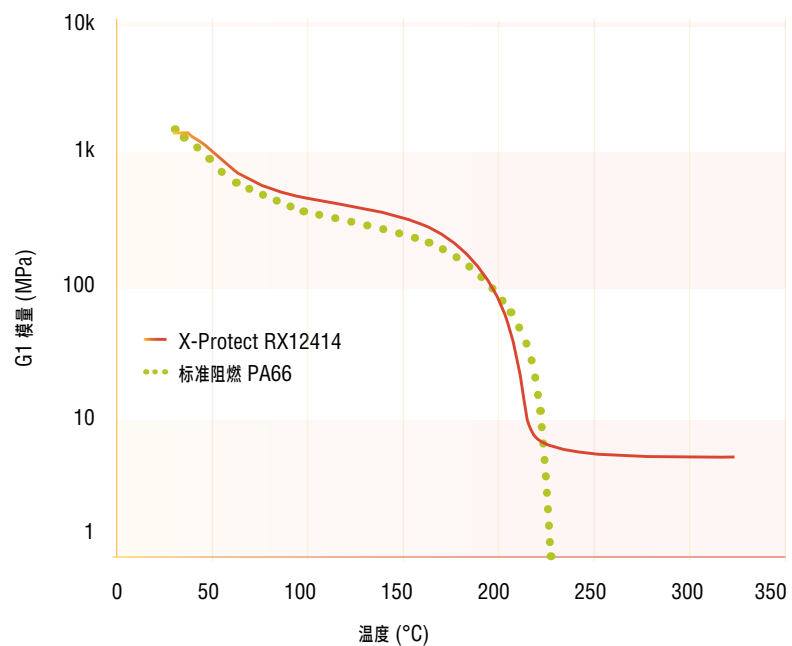
更好的耐磨性



更优异的超声波焊接强度

X-Protect 零件能够在电池热失控和产生电弧时维持结构完整性；是电动汽车、工业电源管理、金属焊接应用和无铅焊接工艺的理想选择。X-Protect 支持鲜艳颜色的调配，可在与标准聚酰胺类类似的工艺条件下使用相同的设备进行模塑。

X-Protect 超越了 PA66 的熔点

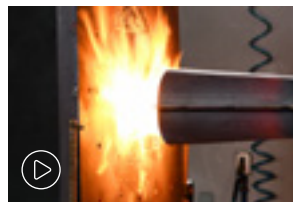


	测试方法 (单位)	RF0067K	RX12414	RF0023K
玻纤/填充组分	ISO1043-1; -2 (%)	GF30	0	(GF+MD) 60
阻燃体系	ISO1043-4	FR(40)	FR(40)	FR(61)
阻燃等级	UL 94 IEC 60695-11-10	V-0 @ 0.8 mm	V-1 @ 0.8 mm	V-0 @ 1.6 mm
可燃性指数 (GWFI)	IEC 60695-2-12 (°C)	960	960	960
灼热丝起燃温度 (GWIT) ≥ 0.8 mm	EIC 60695-2-13 (°C)	800	—	—
相对漏电起痕指数 (CTI)	IEC 60112 (V)	575	600	600
EN 45545 等级	—	R22: HL3	—	—

[点击此处以查看技术数据表](#)

应用领域

- / 产生电弧的电器应用
- / 取代热固性材料，用于金属焊接应用
- / 需要更高耐磨性的轴承
- / 对管理热失控至关重要的电池组件，如阻隔部件、高压绝缘部件、结构元件、通风口和泄压阀等



火焰灼烧测试

1100°C 直接火焰, 1,4 kW 功率

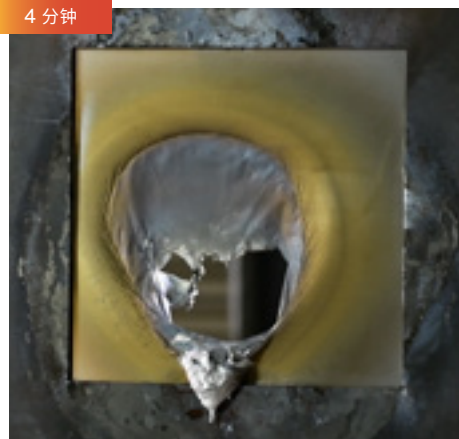
[在此查看完整测试](#)

3 分钟



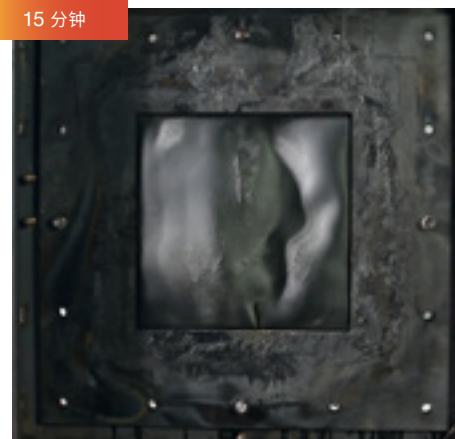
标准阻燃 PA66 (3mm)
在 **3 分钟** 内破裂

4 分钟



6061 T651 铝 (3mm)
在 **4 分钟** 内破裂

15 分钟



X-Protect RF0067K PA66 (3mm)
可经受住长达 **15 分钟** 的直接火焰冲击

如需了解更多信息，请联系我们的产品应用专家或者访问 ascendmaterials.com。

©2022 年 Ascend Performance Materials Operations LLC。Ascend Performance Materials、泛达和 HiDura 标识和徽标均为 Ascend Performance Materials Operations LLC 的商标或注册商标。本文所述信息和建议（以下简称“信息”）是出于善意提供并且在本文发布之日被认为是正确的，但 Ascend Performance Materials Operations LLC 对其完整性或准确性不作任何声明或保证。有关完整免责声明，请访问 ascendmaterials.com/disclaimer。

2022 年 10 月修订