



Compuestos

Resinas Vydyne® para piensos compuestos
PA66 y PA66/6 para uso general



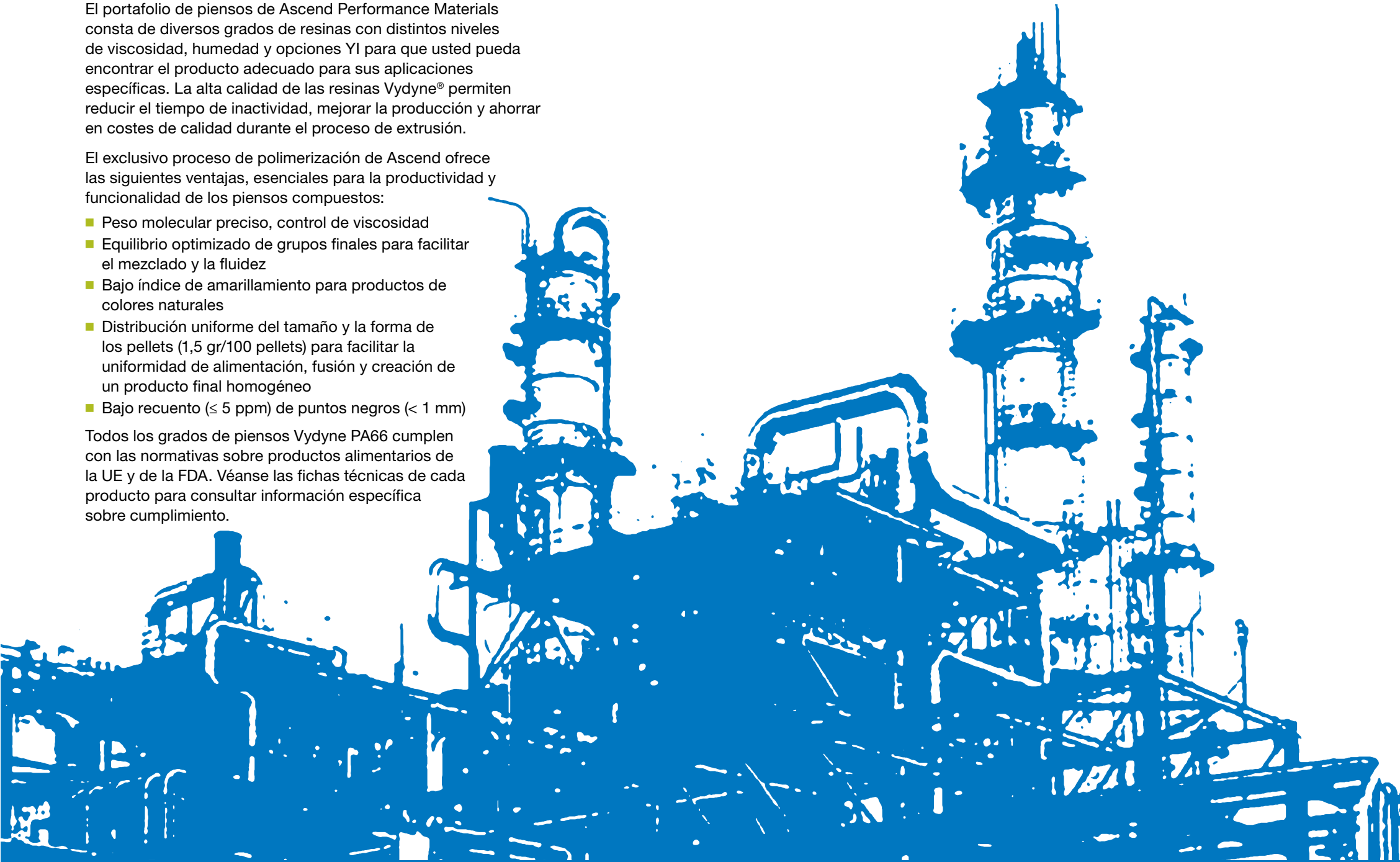
Atributos clave del producto

El portafolio de piensos de Ascend Performance Materials consta de diversos grados de resinas con distintos niveles de viscosidad, humedad y opciones YI para que usted pueda encontrar el producto adecuado para sus aplicaciones específicas. La alta calidad de las resinas Vydine® permiten reducir el tiempo de inactividad, mejorar la producción y ahorrar en costes de calidad durante el proceso de extrusión.

El exclusivo proceso de polimerización de Ascend ofrece las siguientes ventajas, esenciales para la productividad y funcionalidad de los piensos compuestos:

- Peso molecular preciso, control de viscosidad
- Equilibrio optimizado de grupos finales para facilitar el mezclado y la fluidez
- Bajo índice de amarillamiento para productos de colores naturales
- Distribución uniforme del tamaño y la forma de los pellets (1,5 gr/100 pellets) para facilitar la uniformidad de alimentación, fusión y creación de un producto final homogéneo
- Bajo recuento (≤ 5 ppm) de puntos negros (< 1 mm)

Todos los grados de piensos Vydine PA66 cumplen con las normativas sobre productos alimentarios de la UE y de la FDA. Véanse las fichas técnicas de cada producto para consultar información específica sobre cumplimiento.



Resinas para fabricación de compuestos Vydyne®

Categoría ▶		Baja viscosidad		Viscosidad moderada				Alta viscosidad			Copolímeros de viscosidad moderada			
Producto ▶		21ZLV	21LS NUEVO	21MST NUEVO	21Z	21Z-NT01A2 NUEVO	50BW	50BWFS	21FSR	63A	65B NUEVO	88X NUEVO	85XFS	86XFS
Características ▶		Baja humedad, reactividades químicas	Fluidez elevada	Estabilidad de fusión durante la extrusión	Usos generales	Concentraciones elevadas de grupos amino finales	Baja humedad, bajo YI	Buen color blanco	Usos generales	Baja humedad, mayor resistencia a la fusión	Baja humedad, mayor resistencia a la fusión	Buen acabado en superficie, YI bajo	Buen acabado en superficie, mayor estiramiento	Copolímero de la menor temperatura
Propiedades	Método de prueba													
Viscosidad relativa (ácido fórmico)	ASTM D789	De 34 a 37	De 34,5 a 37,5	De 41 a 45	De 44 a 48	De 45 a 49	De 45 a 51	De 45 a 51	De 48 a 54	De 75 a 90	De 117 a 145	De 45 a 51	De 44 a 50	De 45 a 51
Índice de viscosidad (ácido sulfúrico)	ISO 307	De 112 a 119	De 113 a 120	De 129 a 137	De 135 a 143	De 137 a 145	De 137 a 148	De 137 a 148	De 143 a 153	De 183 a 200	De 223 a 242	De 137 a 148	De 135 a 146	De 137 a 148
Grupos amino finales (mmol/kg, min)	STM-00344*	50				78								
Gravedad específica (gm/cm³)	ISO 1183	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
Densidad aparente (kg/m³)	ASTM D1895	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674
Índice de amarillamiento (máx.)	ASTM D1925	4	4	4	4	4	-4	-4	4	2	4	-4	4	4
Punto de fusión (°C)	ISO 11357	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	255	245	235
Humedad (% máx.)	ASTM D6869	0,35	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2	0,5	0,5	0,1	0,1	0,5	0,5	0,5

*Protocolo de pruebas interno APM



Cartera de Ascend de resinas para piensos compuestos PA66

Los distintos grados de piensos se formulan de forma individual para obtener un equilibrio óptimo entre el nivel de mezclado deseado y la integración de aditivos en la base de PA66 sin sacrificar las características de fluidez ni las propiedades mecánicas necesarias para la aplicación final.

Las resinas de menor viscosidad (21LS y 21ZLV) permiten el mezclado de materiales sensibles y la concentración de un alto porcentaje de relleno en el que el mezclado distributivo es esencial para el rendimiento del producto final. El producto compuesto mantendrá la elevada fluidez y el alto rendimiento necesarios para su aplicación.

Los grados de viscosidad moderado y alto (21MST, 21Z-NT01A2, 21Z, 50BW, 21FS-R y 52BW-MS) ofrecen un mezclado dispersivo sin provocar la degradación del PA66. El nuevo grado 21Z-NT01A2 es único en su clase, gracias a su elevada concentración de grupos amino finales, que según se ha demostrado es una ventaja para las formulaciones sensibles a la humedad. Además, el nuevo grado 21MST ofrece también una excelente estabilidad de viscosidad de fusión frente a la humedad durante el proceso de extrusión.

Cartera de resinas para piensos compuestos PA66/6 de Ascend

Ascend produce copolímeros aleatorios de viscosidad moderada PA66/6 (88X, 85XFS y 86XFS) para compuestos que contienen aditivos termosensibles y aplicaciones de uso final que precisan un buen acabado en superficie. Las temperaturas de fusión de estas resinas de copolímeros van de 235 °C a 255 °C según la concentración de comonómero. Estos copolímeros están específicamente diseñados para su uso con envases FR y cargas minerales altas.



Norteamérica

1010 Travis Street, Suite 900
Houston, TX 77002 EE. UU.
+1 713 315 5700

Europa

Watson & Crick Hill Park
11, rue Granbonpré - Bâtiment H
B-1435 Mont-St-Guibert
Bélgica
+32 10 60 8600

Asia

Unit 3602, Raffles City
No. 268, Xizang Road (M),
Shanghái, China 200001
+86 21 6340 3300

inspiring everyday

www.ascendmaterials.com

© 2016 Ascend Performance Materials Operations LLC

Las marcas y los logotipos Ascend Performance Materials y Vydne son marcas registradas de Ascend Performance Materials Operations LLC.

Revisado en octubre de 2016