



Produzione di Compound

Resine base per compound Vydyne®
PA66 e PA66/6 per tutti gli usi



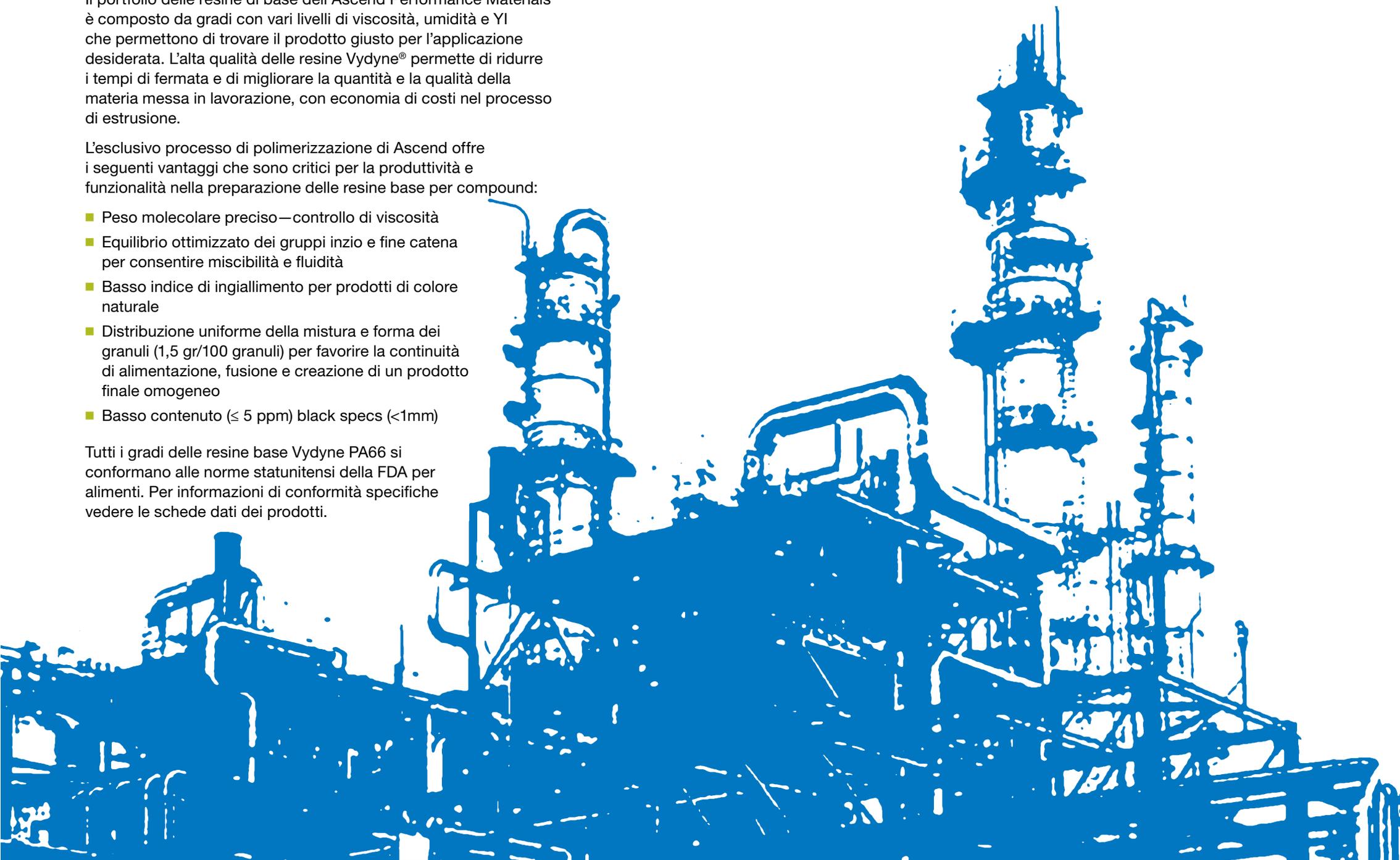
Attributi chiave di prodotto

Il portfolio delle resine di base dell'Ascend Performance Materials è composto da gradi con vari livelli di viscosità, umidità e YI che permettono di trovare il prodotto giusto per l'applicazione desiderata. L'alta qualità delle resine Vydyne® permette di ridurre i tempi di fermata e di migliorare la quantità e la qualità della materia messa in lavorazione, con economia di costi nel processo di estrusione.

L'esclusivo processo di polimerizzazione di Ascend offre i seguenti vantaggi che sono critici per la produttività e funzionalità nella preparazione delle resine base per compound:

- Peso molecolare preciso—controllo di viscosità
- Equilibrio ottimizzato dei gruppi inizio e fine catena per consentire miscibilità e fluidità
- Basso indice di ingiallimento per prodotti di colore naturale
- Distribuzione uniforme della mistura e forma dei granuli (1,5 gr/100 granuli) per favorire la continuità di alimentazione, fusione e creazione di un prodotto finale omogeneo
- Basso contenuto (≤ 5 ppm) black specs (<1mm)

Tutti i gradi delle resine base Vydyne PA66 si conformano alle norme statunitensi della FDA per alimenti. Per informazioni di conformità specifiche vedere le schede dati dei prodotti.



Vydyne® resine per composti

Categoria ▶		Bassa viscosità		Viscosità media				Alta viscosità			Copolimeri viscosità media			
Prodotto ▶		21ZLV	21LS NUOVO	21MST NUOVO	21Z	21Z-NT01A2 NUOVO	50BW	50BWFS	21FSR	63A	65B NUOVO	88X NUOVO	85XFS	86XFS
Caratteristiche ▶		Bassa umidità, chimiche reattive	Alto flusso	Stabilità del materiale in fusione durante l'estrusione	Per tutti gli usi	Gruppi amminici di fascia alta	Bassa umidità, basso YI	Buon colore bianco	Per tutti gli usi	Bassa umidità, resistenza in fusione migliorata	Bassa umidità, resistenza in fusione migliorata	Buona finitura della superficie, basso YI	Buona finitura della superficie, allungamento migliorato	Copolimero temperatura più bassa
Proprietà	Metodo di test													
RV (acido formico)	ASTM D789	Da 34 a 37	Da 34,5 a 37,5	Da 41 a 45	Da 44 a 48	Da 45 a 49	Da 45 a 51	Da 45 a 51	Da 48 a 54	Da 75 a 90	Da 117 a 145	Da 45 a 51	Da 44 a 50	Da 45 a 51
Viscosity Number (acido solforico)	ISO 307	Da 112 a 119	Da 113 a 120	Da 129 a 137	Da 135 a 143	Da 137 a 145	Da 137 a 148	Da 137 a 148	Da 143 a 153	Da 183 a 200	Da 223 a 242	Da 137 a 148	Da 135 a 146	Da 137 a 148
Gruppi filani amminici (mmol/kg, min)	STM-00344*	50				78								
Peso specifico (g/cm ³)	ISO 1183	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
Densità apparente (kg/m ³)	ASTM D1895	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674
Indice di ingiallimento (YI massimo)	ASTM D1925	4	4	4	4	4	-4	-4	4	2	4	-4	4	4
Punto di fusione (°C)	ISO 11357	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	255	245	235
Umidità (% massima)	ASTM D6869	0,35	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2	0,5	0,5	0,1	0,1	0,5	0,5	0,5

*Protocollo di test interno APM



Il portfolio Ascend di resine base per la preparazione di compound PA66

I vari gradi delle resine base sono formulati appositamente per creare l'equilibrio ottimale tra il livello di miscelazione desiderato e l'integrazione degli additivi con le molecole di PA66 senza sacrificare le caratteristiche di fluidità e le proprietà meccaniche necessarie per l'applicazione finale.

Le resine a viscosità più bassa (21LS e 21ZLV) permettono di combinare materiali sensibili alla miscelazione e fortemente caricati in cui l'omogeneità è essenziale per le prestazioni del prodotto finale. Il prodotto composto manterrà l'alta fluidità e prestazioni necessarie per l'applicazione.

I gradi a viscosità media e alta (21MST, 21Z-NT01A2, 21Z, 50BW, 21FS-R e 52BW-MS) consentono la dispersione in miscelazione senza causare la degradazione del PA66. Il nuovo grado 21Z-NT01A2 è unico nella sua classe con la sua elevata concentrazione di gruppi finali amminici che si sono dimostrati vantaggiosi nelle formulazioni sensibili all'umidità. Inoltre, il nuovo grado 21MST fornisce un'ottima stabilità di viscosità del materiale in fusione rispetto all'umidità durante l'intero processo di estrusione.

Il portfolio Ascend di resine base per la preparazione di compound PA66/6

Ascend produce copolimeri di media viscosità PA66/6 (88X, 85XFS e 86XFS) per compound che contengono additivi sensibili al calore e applicazioni finali che richiedono una buona finitura della superficie. Queste resine copolimeriche hanno temperatura di fusione che va da 235 a 255 °C in funzione della concentrazione di comonomero. Questi copolimeri sono stati progettati specificamente per l'impiego con additivi ritardanti di fiamma e con elevate percentuali di cariche minerali.



Nord America

1010 Travis Street, Suite 900
Houston, TX 77002 USA
+1 713 315 5700

Europa

Watson & Crick Hill Park
11, rue Granbonpré - Bâtiment H
B-1435 Mont-St-Guibert
Belgio
+32 10 60 8600

Asia

Unit 3602, Raffles City
No. 268, Xizang Road (M),
Shanghai, China 200001
+86 21 6340 3300

inspiring everyday

www.ascendmaterials.com

© 2016 Ascend Performance Materials Operations LLC

I marchi e i logo di Ascend Performance Materials e Vidyne sono marchi depositati di Ascend Performance Materials Operations LLC.

Revisione di Ottobre 2016