



Compounder

Vydyne® PA66- und PA66/6-Mehrzweck-
Compounding-Rohmaterialgranulat



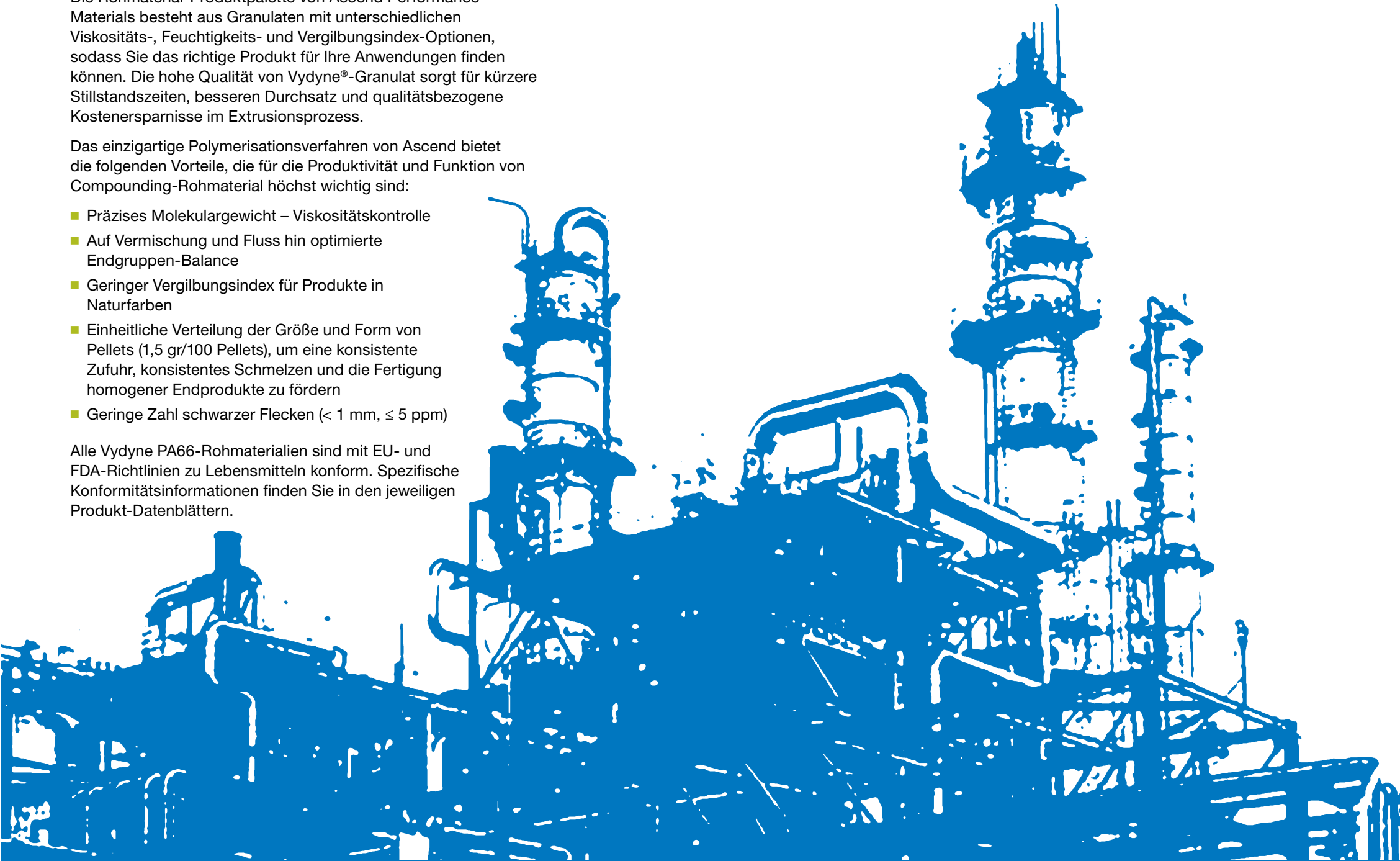
Schlüsselproduktmerkmale

Die Rohmaterial-Produktpalette von Ascend Performance Materials besteht aus Granulaten mit unterschiedlichen Viskositäts-, Feuchtigkeits- und Vergilbungsindex-Optionen, sodass Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendungen finden können. Die hohe Qualität von Vydyne®-Granulat sorgt für kürzere Stillstandszeiten, besseren Durchsatz und qualitätsbezogene Kostenersparnisse im Extrusionsprozess.

Das einzigartige Polymerisationsverfahren von Ascend bietet die folgenden Vorteile, die für die Produktivität und Funktion von Compounding-Rohmaterial höchst wichtig sind:

- Präzises Molekulargewicht – Viskositätskontrolle
- Auf Vermischung und Fluss hin optimierte Endgruppen-Balance
- Geringer Vergilbungsindex für Produkte in Naturfarben
- Einheitliche Verteilung der Größe und Form von Pellets (1,5 gr/100 Pellets), um eine konsistente Zufuhr, konsistentes Schmelzen und die Fertigung homogener Endprodukte zu fördern
- Geringe Zahl schwarzer Flecken ($< 1 \text{ mm}$, $\leq 5 \text{ ppm}$)

Alle Vydyne PA66-Rohmaterialien sind mit EU- und FDA-Richtlinien zu Lebensmitteln konform. Spezifische Konformitätsinformationen finden Sie in den jeweiligen Produkt-Datenblättern.



Vydyne® Compounder-Granulate

Kategorie ▶		Geringe Viskosität		Mittlere Viskosität				Hohe Viskosität			Copolymerisate mittlerer Viskosität			
Produkt ▶		21ZLV	21LS NEU	21MST NEU	21Z	21Z-NT01A2 NEU	50BW	50BWFS	21FSR	63A	65B NEU	88X NEU	85XFS	86XFS
Merkmale ▶		Reaktive chemische Zusammensetzungen, geringe Feuchtigkeit	Hoher Fluss	Schmelzstabilität bei der Extrusion	Mehrzweck	Hohe Anzahl Amin-Endgruppen	Geringe Feuchtigkeit, geringer Vergilbungsindex	Gute weiße Farbe	Mehrzweck	Geringe Feuchtigkeit, höhere Schmelzfestigkeit	Geringe Feuchtigkeit, höhere Schmelzfestigkeit	Gute Oberflächengüte, geringer Vergilbungsindex	Gute Oberflächengüte, verbesserte Dehnung	Copolymer mit geringster Temperatur
Eigenschaften	Testmethode													
RV (Ameisensäure)	ASTM D789	34 bis 37	34,5 bis 37,5	41 bis 45	44 bis 48	45 bis 49	45 bis 51	45 bis 51	48 bis 54	75 bis 90	117 bis 145	45 bis 51	44 bis 50	45 bis 51
Viskositätszahl (Schwefelsäure)	ISO 307	112 bis 119	113 bis 120	129 bis 137	135 bis 143	137 bis 145	137 bis 148	137 bis 148	143 bis 153	183 bis 200	223 bis 242	137 bis 148	135 bis 146	137 bis 148
Amin-Endgruppen (mmol/kg, min)	STM-00344*	50				78								
Dichte (gm/cm ³)	ISO 1183	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
Raumgewicht (kg/m ³)	ASTM D1895	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674
Vergilbungsindex (max.)	ASTM D1925	4.	4.	4.	4.	4.	-4	-4	4.	2	4.	-4	4.	4.
Schmelzpunkt (°C)	ISO 11357	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	255	245	235
Feuchtigkeit (% max.)	ASTM D6869	0,35	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2	0,5	0,5	0,1	0,1	0,5	0,5	0,5

*internes APM-Testprotokoll



Ascend-Produktpalette an PA66- Compounding-Rohmaterialgranulat

Rohmaterialien werden individuell formuliert, um eine optimale Balance zwischen der gewünschten Vermischung und Integration von Zusatzstoffen zum PA66-Material zu ermöglichen, ohne die Flusseigenschaften und mechanischen Eigenschaften, die für die Endanwendung erforderlich sind, zu opfern.

Granulate mit geringerer Viskosität (21LS und 21ZLV) ermöglichen eine Vermischung scherempfindlicher Werkstoffe und hoher Füllstoff-Konzentrationen, wenn eine verteilende Mischung für die Leistung des Endprodukts von Wichtigkeit ist. Das hergestellte Produkt behält seinen hohen Fluss und die Leistung, die für die Anwendung erforderlich ist, bei.

Produkte mittlerer und hoher Viskosität (21MST, 21Z-NT01A2, 21Z, 50BW, 21FS-R und 52BW-MS) ermöglichen ein dispersives Mischen ohne Verschlechterung des PA66. Das neue Produkt 21Z-NT01A2 ist mit einer hohen Konzentration von Amin-Endgruppen, die belegtermaßen bei feuchtigkeitsempfindlichen Formulierungen einen Vorteil darstellen, in seiner Klasse einzigartig. Zudem bietet das neue Produkt 21MST ausgezeichnete Schmelz-Viskositätsstabilität gegenüber Feuchtigkeit über den Extrusionsprozess hinweg.

Ascend-Produktpalette an PA66/6- Compounding-Rohmaterialgranulat

Ascend stellt PA66/6 statistische Copolymere mittlerer Viskosität (88X, 85XFS und 86XFS) für Verbindungen mit wärmeempfindlichen Zusatzstoffen und Endanwendungen, für die eine gute Oberflächengüte erforderlich ist, her. Diese Copolymer-Granulate weisen Schmelztemperaturen von 235° bis 255° C auf, basierend auf der Comonomer-Konzentration. Diese Copolymere sind speziell auf die Verwendung zusammen mit FR-Packungen und hohem Mineralienanteil ausgelegt.



Nordamerika

1010 Travis Street, Suite 900
Houston, TX 77002 USA
+1 713 315 5700

Europa

Watson & Crick Hill Park
11, rue Granbonpré - Bâtiment H
B-1435 Mont-St-Guibert
Belgien
+32 10 60 8600

Asien

Unit 3602, Raffles City
No. 268, Xizang Road (M),
Shanghai, China 200001
+86 21 6340 3300

inspiring everyday

www.ascendmaterials.com

© 2016 Ascend Performance Materials Operations LLC

Die Marken und Logos Ascend Performance Materials und Vydyn sind eingetragene Warenzeichen von Ascend Performance Materials Operations LLC.

Überarbeitet Oktober 2016