



Compounder

Vydyne® PA66- und PA66/6-Mehrzweck-
Compounding-Rohmaterialgranulat



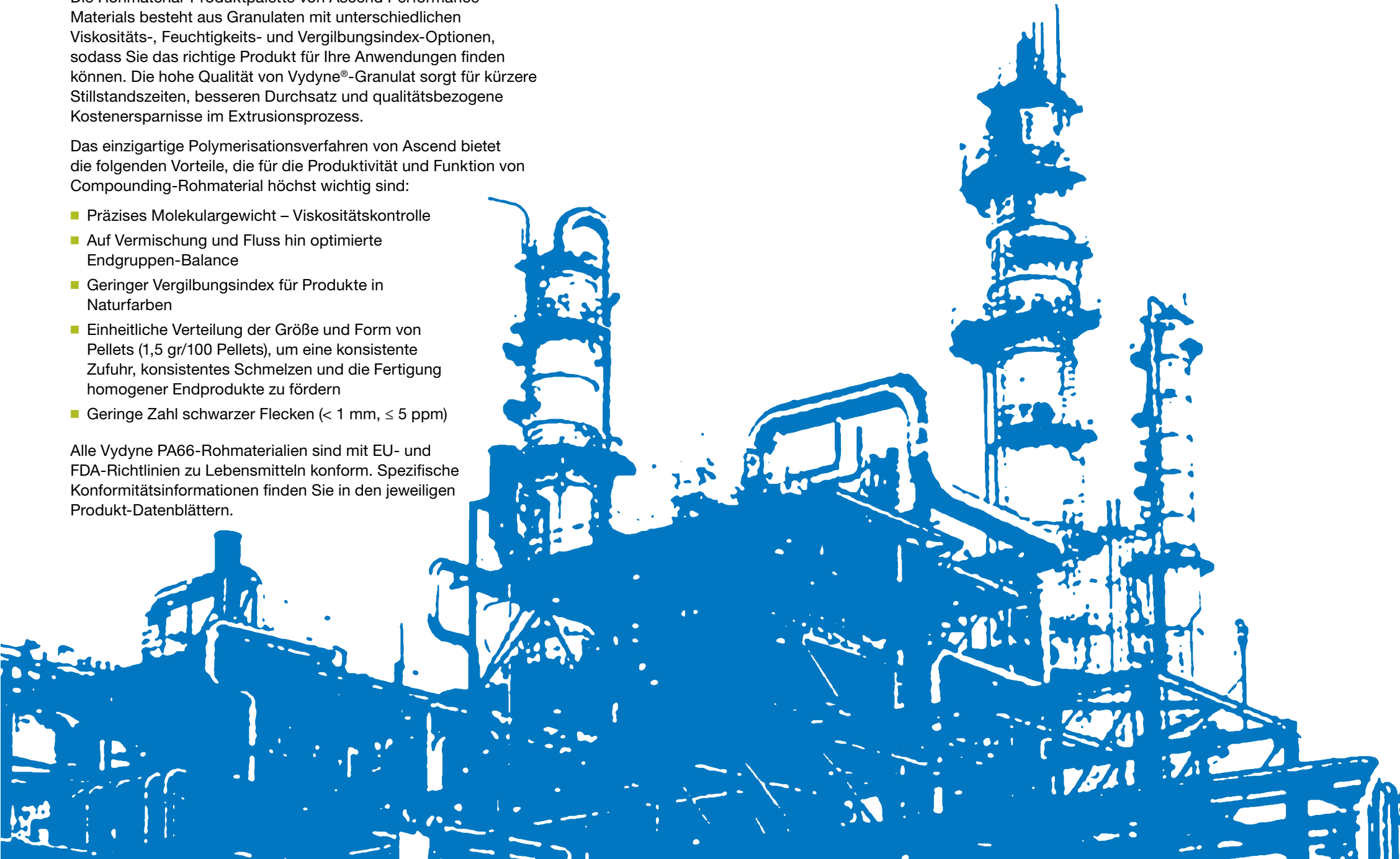
Schlüsselproduktmerkmale

Die Rohmaterial-Produktpalette von Ascend Performance Materials besteht aus Granulaten mit unterschiedlichen Viskositäts-, Feuchtigkeits- und Vergilbungsindex-Optionen, sodass Sie das richtige Produkt für Ihre Anwendungen finden können. Die hohe Qualität von Vydyne®-Granulat sorgt für kürzere Stillstandszeiten, besseren Durchsatz und qualitätsbezogene Kostenersparnisse im Extrusionsprozess.

Das einzigartige Polymerisationsverfahren von Ascend bietet die folgenden Vorteile, die für die Produktivität und Funktion von Compounding-Rohmaterial höchst wichtig sind:

- Präzises Molekulargewicht – Viskositätskontrolle
- Auf Vermischung und Fluss hin optimierte Endgruppen-Balance
- Geringer Vergilbungsindex für Produkte in Naturfarben
- Einheitliche Verteilung der Größe und Form von Pellets (1,5 gr/100 Pellets), um eine konsistente Zufuhr, konsistentes Schmelzen und die Fertigung homogener Endprodukte zu fördern
- Geringe Zahl schwarzer Flecken ($< 1 \text{ mm}$, $\leq 5 \text{ ppm}$)

Alle Vydyne PA66-Rohmaterialien sind mit EU- und FDA-Richtlinien zu Lebensmitteln konform. Spezifische Konformitätsinformationen finden Sie in den jeweiligen Produkt-Datenblättern.



Vydyne® Compounder-Granulate

| Kategorie ▶ | | Geringe Viskosität | | Mittlere Viskosität | | | | Hohe Viskosität | | | Copolymerisate mittlerer Viskosität | | | |
|---------------------------------|-------------|--|---------------|-------------------------------------|-------------|-----------------------------|---|------------------|-------------|--|--|---|---|-------------------------------------|
| Produkt ▶ | | 21ZLV | 21LS NEU | 21MST NEU | 21Z | 21Z-NT01A2 NEU | 50BW | 50BWFS | 21FSR | 63A | 65B NEU | 88X NEU | 85XFS | 86XFS |
| Merkmale ▶ | | Reaktive chemische Zusammensetzungen, geringe Feuchtigkeit | Hoher Fluss | Schmelzstabilität bei der Extrusion | Mehrzweck | Hohe Anzahl Amin-Endgruppen | Geringe Feuchtigkeit, geringer Vergilbungsindex | Gute weiße Farbe | Mehrzweck | Geringe Feuchtigkeit, höhere Schmelzfestigkeit | Geringe Feuchtigkeit, höhere Schmelzfestigkeit | Gute Oberflächengüte, geringer Vergilbungsindex | Gute Oberflächengüte, verbesserte Dehnung | Copolymer mit geringster Temperatur |
| Eigenschaften | Testmethode | | | | | | | | | | | | | |
| RV (Ameisensäure) | ASTM D789 | 34 bis 37 | 34,5 bis 37,5 | 41 bis 45 | 44 bis 48 | 45 bis 49 | 45 bis 51 | 45 bis 51 | 48 bis 54 | 75 bis 90 | 117 bis 145 | 45 bis 51 | 44 bis 50 | 45 bis 51 |
| Viskositätszahl (Schwefelsäure) | ISO 307 | 112 bis 119 | 113 bis 120 | 129 bis 137 | 135 bis 143 | 137 bis 145 | 137 bis 148 | 137 bis 148 | 143 bis 153 | 183 bis 200 | 223 bis 242 | 137 bis 148 | 135 bis 146 | 137 bis 148 |
| Amin-Endgruppen (mmol/kg, min) | STM-00344* | 50 | | | | 78 | | | | | | | | |
| Dichte (gm/cm³) | ISO 1183 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 | 1,14 |
| Raumgewicht (kg/m³) | ASTM D1895 | 674 | 674 | 674 | 674 | 674 | 674 | 674 | 674 | 674 | 674 | 674 | 674 | 674 |
| Vergilbungsindex (max.) | ASTM D1925 | 4. | 4. | 4. | 4. | 4. | -4 | -4 | 4. | 2 | 4. | -4 | 4. | 4. |
| Schmelzpunkt (°C) | ISO 11357 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 255 | 245 | 235 |
| Feuchtigkeit (% max.) | ASTM D6869 | 0,35 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,2 | 0,5 | 0,5 | 0,1 | 0,1 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |

*internes APM-Testprotokoll



Ascend-Produktpalette an PA66- Compounding-Rohmaterialgranulat

Rohmaterialien werden individuell formuliert, um eine optimale Balance zwischen der gewünschten Vermischung und Integration von Zusatzstoffen zum PA66-Material zu ermöglichen, ohne die Flusseigenschaften und mechanischen Eigenschaften, die für die Endanwendung erforderlich sind, zu opfern.

Granulate mit geringerer Viskosität (21LS und 21ZLV) ermöglichen eine Vermischung scherempfindlicher Werkstoffe und hoher Füllstoff-Konzentrationen, wenn eine verteilende Mischung für die Leistung des Endprodukts von Wichtigkeit ist. Das hergestellte Produkt behält seinen hohen Fluss und die Leistung, die für die Anwendung erforderlich ist, bei.

Produkte mittlerer und hoher Viskosität (21MST, 21Z-NT01A2, 21Z, 50BW, 21FS-R und 52BW-MS) ermöglichen ein dispersives Mischen ohne Verschlechterung des PA66. Das neue Produkt 21Z-NT01A2 ist mit einer hohen Konzentration von Amin-Endgruppen, die belegtermaßen bei feuchtigkeitsempfindlichen Formulierungen einen Vorteil darstellen, in seiner Klasse einzigartig. Zudem bietet das neue Produkt 21MST ausgezeichnete Schmelz-Viskositätsstabilität gegenüber Feuchtigkeit über den Extrusionsprozess hinweg.

Ascend-Produktpalette an PA66/6- Compounding-Rohmaterialgranulat

Ascend stellt PA66/6 statistische Copolymere mittlerer Viskosität (88X, 85XFS und 86XFS) für Verbindungen mit wärmeempfindlichen Zusatzstoffen und Endanwendungen, für die eine gute Oberflächengüte erforderlich ist, her. Diese Copolymer-Granulate weisen Schmelztemperaturen von 235° bis 255° C auf, basierend auf der Comonomer-Konzentration. Diese Copolymere sind speziell auf die Verwendung zusammen mit FR-Packungen und hohem Mineralienanteil ausgelegt.



Nordamerika

1010 Travis Street, Suite 900
Houston, TX 77002 USA
+1 713 315 5700

Europa

Watson & Crick Hill Park
11, rue Granbonpré - Bâtiment H
B-1435 Mont-St-Guibert
Belgien
+32 10 60 8600

Asien

Unit 3602, Raffles City
No. 268, Xizang Road (M),
Shanghai, China 200001
+86 21 6340 3300

inspiring everyday

www.ascendmaterials.com

© 2016 Ascend Performance Materials Operations LLC

Die Marken und Logos Ascend Performance Materials und Vidyne sind eingetragene Warenzeichen von Ascend Performance Materials Operations LLC.

Überarbeitet Oktober 2016