



# Résines pour Compounds Nylon

Résines de base pour composé Vydyne®  
PA66 et PA66/6 à usage standard



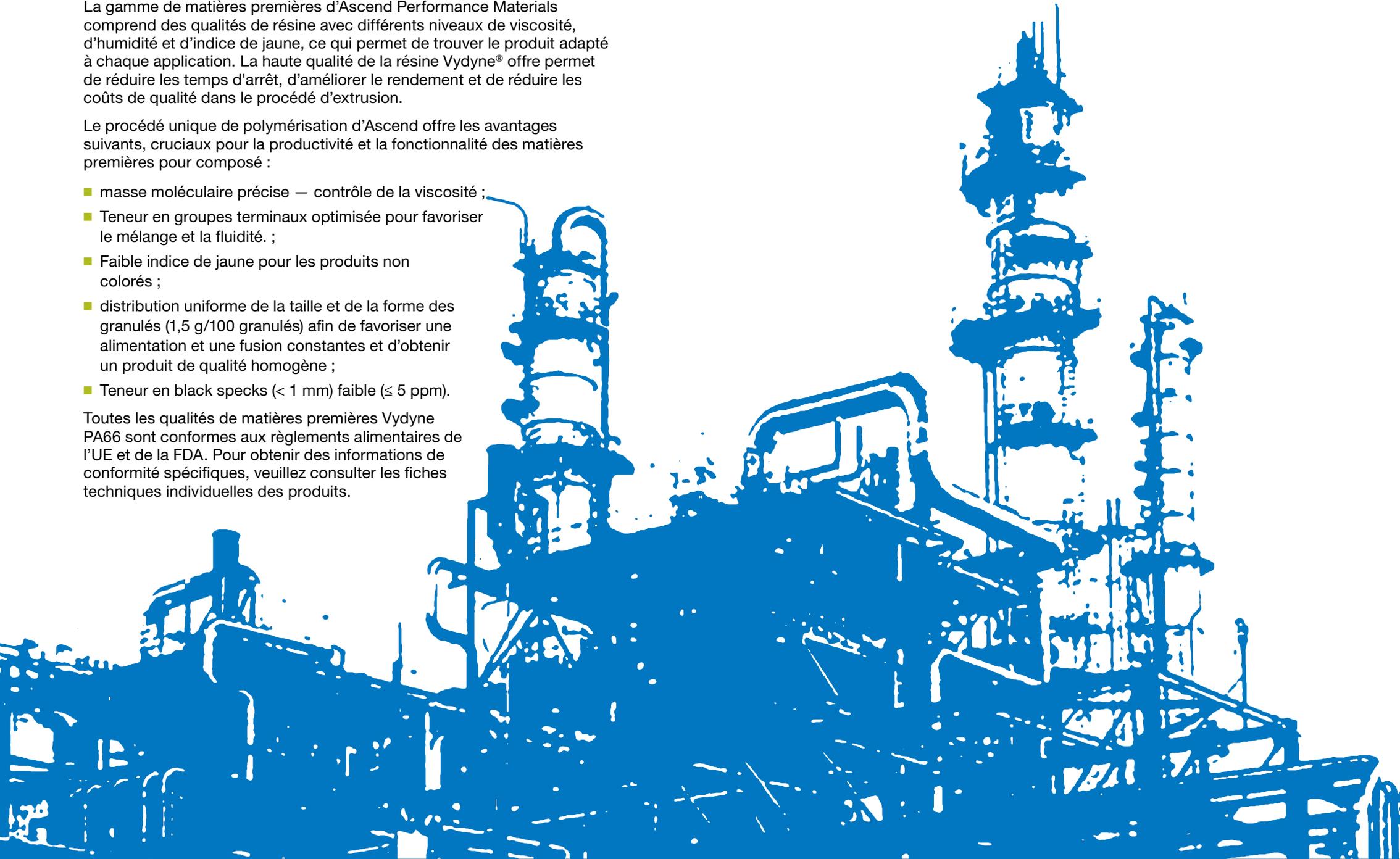
# Principales caractéristiques des produits

La gamme de matières premières d'Ascend Performance Materials comprend des qualités de résine avec différents niveaux de viscosité, d'humidité et d'indice de jaune, ce qui permet de trouver le produit adapté à chaque application. La haute qualité de la résine Vydyne® offre permet de réduire les temps d'arrêt, d'améliorer le rendement et de réduire les coûts de qualité dans le procédé d'extrusion.

Le procédé unique de polymérisation d'Ascend offre les avantages suivants, cruciaux pour la productivité et la fonctionnalité des matières premières pour composé :

- masse moléculaire précise — contrôle de la viscosité ;
- Teneur en groupes terminaux optimisée pour favoriser le mélange et la fluidité. ;
- Faible indice de jaune pour les produits non colorés ;
- distribution uniforme de la taille et de la forme des granulés (1,5 g/100 granulés) afin de favoriser une alimentation et une fusion constantes et d'obtenir un produit de qualité homogène ;
- Teneur en black specks (< 1 mm) faible ( $\leq 5$  ppm).

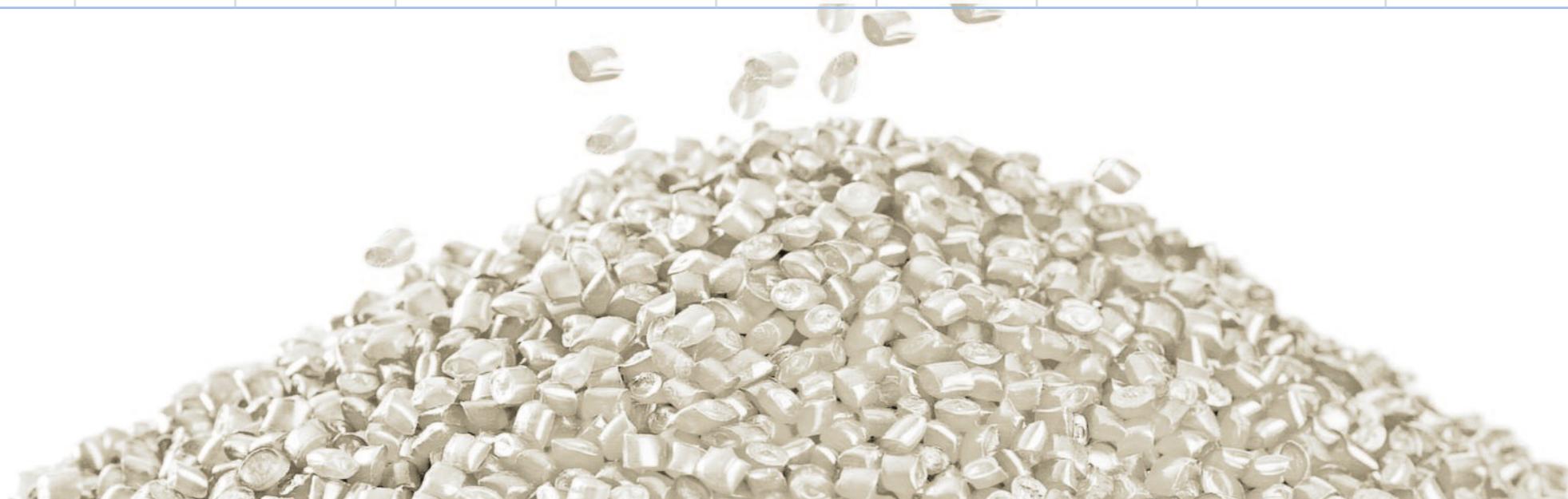
Toutes les qualités de matières premières Vydyne PA66 sont conformes aux règlements alimentaires de l'UE et de la FDA. Pour obtenir des informations de conformité spécifiques, veuillez consulter les fiches techniques individuelles des produits.



# Résines pour Compounds Nylon

Catégorie		Faible viscosité		Viscosité moyenne				Haute viscosité			Copolymères à viscosité moyenne			
Produit		21ZLV	21LS NOUVEAU	21MST NOUVEAU	21Z	21Z-NT01A2 NOUVEAU	50BW	50BWFS	21FSR	63A	65B NOUVEAU	88X NOUVEAU	85XFS	86XFS
Caractéristiques		Faible humidité, haute reactivité	haute fluidité	Stabilité de fusion pendant l'extrusion	Usage général	Groupes terminaux aminés élevés	Faible humidité, faible IJ	faible indice de jaune	Usage général	Faible humidité, haute stabilité durant l'extrusion	Faible humidité, haute stabilité durant l'extrusion	aspect de surface amélioré, faible IJ	aspect de surface amélioré	Copolymère à bas point de fusion
Propriétés	Méthode de test													
RV (acide formique)	ASTM D789	34 à 37	34,5 à 37,5	41 à 45	44 à 48	45 à 49	45 à 51	45 à 51	48 à 54	75 à 90	117 à 145	45 à 51	44 à 50	45 à 51
Indice de viscosité (acide sulfurique)	ISO 307	112 à 119	113 à 120	129 à 137	135 à 143	137 à 145	137 à 148	137 à 148	143 à 153	183 à 200	223 à 242	137 à 148	135 à 146	137 à 148
Groupes terminaux amine (mmol/kg, min)	STM-00344*	50				78								
Densité (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1183	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14
Densité apparente (kg/m <sup>3</sup> )	ASTM D1895	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674	674
Indice de jaune (max.)	ASTM D1925	4	4	4	4	4	-4	-4	4	2	4	-4	4	4
Point de fusion (°C)	ISO 11357	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	255	245	235
Humidité (% max.)	ASTM D6869	0,35	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2	0,5	0,5	0,1	0,1	0,5	0,5	0,5

\*Protocole de test interne d'APM



## Gamme de résines pour composé PA66 d'Ascend

Les matières premières utilisées pour formuler des compounds sont choisis avec soin afin de favoriser le mélange des différents additifs ainsi que la fluidité et les propriétés mécaniques du compound final.

Les résines à haute fluidité (21LS et 21ZLV) sont particulièrement recommandées lors de l'utilisation de compounds sensibles au cisaillement, en présence de taux de charge élevé ou quand un mélange de type distributif est requis.

Les grades en hautes viscosité et de viscosités standard (21MST, 21Z-NT01A2, 21Z, 50BW, 21FS-R et 52BW-MS) sont particulièrement adaptée aux mélanges de type distributif. Le grade 21Z-NT01A2 est spécial en raison de sa haute teneur en groupements terminaux amines qui permet de nombreuses combinaisons avec d'autre composant. Le grade 21MST a été récemment créé afin d'offrir une stabilité remarquable vis-à-vis de l'humidité à l'état fondu.

## Gamme de résines pour mélangeage PA66/6 d'Ascend

Ascend produit des copolymères PA66/6 de viscosité standard (88X, 85XFS, 86XFS) destiné à produire des compounds contenant des additifs sensibles à la chaleur ou requérant un excellent état de surface. Les copolymères ont des températures de fusion variant de 235 à 255 °C en fonction de leur concentration en caprolactame. Les copolymères sont conçus pour être utilisé dans des compounds ignifugés ou possèdent de hautes teneurs en charges minérales.



## **Amérique du Nord**

1010 Travis Street, Suite 900  
Houston, TX 77002, États-Unis  
+1 713 315 5700

## **Europe**

Watson & Crick Hill Park  
11, rue Granbonpré - Bâtiment H  
B-1435 Mont-St-Guibert  
Belgique  
+32 10 60 8600

## **Asie**

Unit 3602, Raffles City  
No. 268, Xizang Road (M),  
Shanghai, Chine 200001  
+86 21 6340 3300

**inspiring** everyday

[www.ascendmaterials.com](http://www.ascendmaterials.com)

© 2016 Ascend Performance Materials Operations LLC

Les marques et les logos Ascend Performance Materials et Vydne sont  
des marques déposées d'Ascend Performance Materials Operations LLC.

Mis à jour en octobre 2016