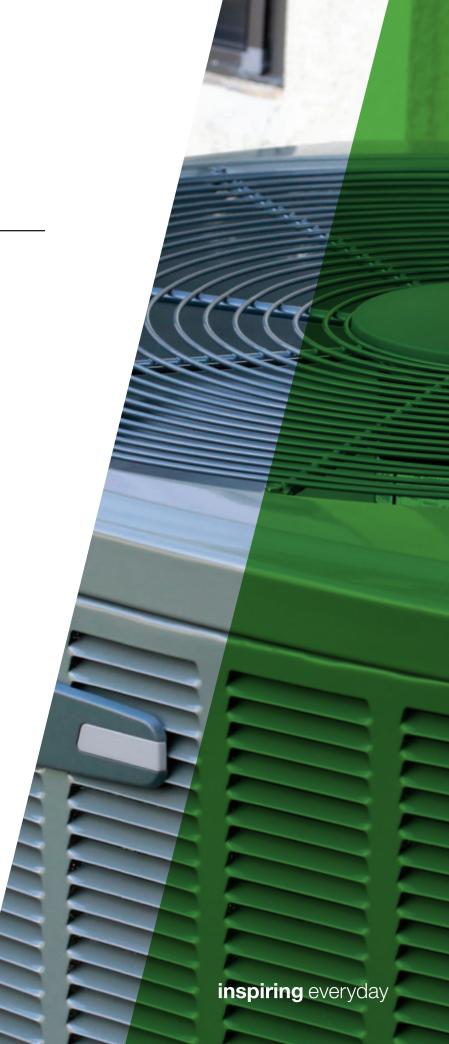


产品简况

## 泛达® FR350J

更安全、高性能PA66树脂,应用于无人看管的电器

奥升德泛达FR350J是一款非增强、阻燃级别PA66树脂,是为无人看管电器的连接器而设计。FR350J展现出一流的灼热丝燃烧温度(GWIT):GWIT 960°C在各种厚度下(0.4-3.0mm)。按照IEC 60695-2-13进行UL测试,800°C条件下仍然保持不起火状态。注塑后部件通过无人看管电器标准IEC 60335-1,以及通过灼热丝可燃性实验(GWEPT)775°C高温不燃烧。除了较高的GWIT指数,泛达FR350J还具有良好伸长率和韧性,赋予工程师们在设计注塑件结构时更大的自由度。FR350J拥有良好的流动性,降低注塑压力和缩短加工周期——提高产量同时降低成本。



## 泛达® FR350J

## 产品特征:

- 无填充、阻燃级PA66树脂
- 高灼热丝--灼热丝燃烧温度(GWIT)为 960°C(0.4-3.0毫米)
- GWIT 为800°C时,可保持不起火状态 (0.4-3.0毫米)
- GWEPT为775°C时,可保持不起火状态
- V-0燃烧等级(0.4-3.0毫米)
- 灼热丝燃烧等级(HWI)与高电弧阻燃等级 (HAI)=PLC 0(所有厚度)
- 相对热指数 (电气特性) =130°C
- 伸长率>15%, 适用于活动铰链设计
- 符合IEC 60335-1的各项标准

## 优势:

- 卓越的灼热丝燃烧温度(GWIT)指数,能够保持无火焰状态
- 卓越的韧性,适用于增强型铰链、门闩和卡扣的性能与设计
- 接触腐蚀性较低,可有效改良电接触性能
- 广泛的加工范围
- 符合REACH 法规和 RoHS 指令的相关规定
- 在自然色与着色应用中均能保持色彩稳定性





产品: FR350J

类别: 含卤素、阻燃品级

特性: • 非增强PA66 • 高GWIT指数 • 高伸长率

| 特征                   | 标称值         | 单位      | 测试方法           |
|----------------------|-------------|---------|----------------|
| 熔点                   | 265         | °C      | ISO 11357-3    |
| 热挠曲温度(HDT)压力为1.8 MPa | 75.0        | °C      | ISO 75-2/A     |
| 拉伸模量                 | 3200        | MPa     | ISO 527-2      |
| 拉伸断裂伸长率              | 15          | %       | ISO 527-2      |
| 拉伸断裂应力               | 70.0        | MPa     | ISO 527-2      |
| 弯曲强度                 | 90.0        | MPa     | ISO 178        |
| 燃烧等级                 | V-0, 0.4 mm | -       | UL 94          |
| 灼热丝燃烧等级(HWI)         | PLC 0       | _       | UL 746         |
| 高电弧阻燃等级(HAI)         | PLC 0       | _       | UL 746         |
| 相相对漏电起痕指数 (CTI)      | 250 to 399  | V       | IEC 60112      |
| 介电强度                 | 17          | kV/mm   | IEC 60243      |
| 体积电阻率                | 1.0E+18     | ohms·cm | IEC 60093      |
| 灼热丝可燃性试验(GWEPT)      | 775         | °C      | IEC 60695-2-11 |
| 灼热丝可燃性指数(GWFI)       | 960         | °C      | EIC 60695-2-12 |
| 灼热丝燃烧温度(GWIT)        | 960         | °C      | EIC 60695-2-13 |
| 相对热指数(电气)            | 130         | °C      | UL 746B        |
| 相对热指数(强度)            | 110         | °C      | UL 746B        |

如需了解更多信息,请咨询我们的应用专家,或访问ascendmaterials.com。

