
产品简介

Starflam[®] 350J

更安全、高性能PA66树脂, 应用于无人看管的电器

奥升德Starflam 350J是一款非增强、阻燃级别PA66树脂,是为无人看管电器的连接器而设计。350J展现出一流的灼热丝燃烧温度(GWIT):GWIT 960°C在各种厚度下(0.4-3.0mm)。按照IEC 60695-2-13进行UL测试,800°C条件下仍然保持不起火状态。注塑后部件通过无人看管电器标准IEC 60335-1,以及通过灼热丝可燃性实验(GWEPT) 775°C高温不燃烧。除了较高的GWIT指数,Starflam 350J还具有良好伸长率和韧性,赋予工程师们在设计注塑件结构时更大的自由度。350J拥有良好的流动性,降低注塑压力和缩短加工周期——提高产量同时降低成本。



Starflam® 350J

产品特征:

- 无填充、阻燃级PA66树脂
- 高灼热丝--灼热丝燃烧温度 (GWIT) 为 960°C (0.4-3.0毫米)
- GWIT 为800°C时,可保持不起火状态 (0.4-3.0毫米)
- GWEPT为775°C时,可保持不起火状态
- V-0燃烧等级 (0.4-3.0毫米)
- 灼热丝燃烧等级 (HWI) 与高电弧阻燃等级 HAI) = PLC 0 (所有厚度)
- 相对热指数 (电气特性) = 130°C
- 伸长率 > 15%, 适用于活动铰链设计
- 符合 IEC 60335-1 的各项标准

优势:

- 卓越的灼热丝燃烧温度 (GWIT) 指数, 能够保持无火焰状态
- 卓越的韧性, 适用于增强型铰链、门闩和卡扣的性能与设计
- 接触腐蚀性较低, 可有效改良电接触性能
- 广泛的加工范围
- 符合 REACH 法规和 RoHS 指令的相关规定
- 在自然色与着色应用中均能保持色彩稳定性



产品: 350J

类别: 含卤素、阻燃品级

特性: · 非增强PA66 · 高GWIT指数 · 高伸长率

特征	标称值	单位	测试方法
熔点	265	°C	ISO 11357-3
热挠曲温度 (HDT) 压力为1.8 MPa	75	°C	ISO 75-2/A
拉伸模量	3,200	MPa	ISO 527-2
拉伸断裂伸长率	15	%	ISO 527-2
拉伸断裂应力	70	MPa	ISO 527-2
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
燃烧等级	V-0, 0.4 mm	-	UL 94
灼热丝燃烧等级 (HWI)	PLC 0	-	UL 746
高电弧阻燃等级 (HAI)	PLC 0	-	UL 746
相相对漏电起痕指数 (CTI)	250 to 399	V	IEC 60112
介电强度	17	kV/mm	IEC 60243
体积电阻率	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
灼热丝可燃性试验 (GWEPT)	775	°C	IEC 60695-2-11
灼热丝可燃性指数 (GWFI)	960	°C	EIC 60695-2-12
灼热丝燃烧温度 (GWIT)	960	°C	EIC 60695-2-13
相对热指数 (电气)	130	°C	UL 746B
相对热指数 (强度)	110	°C	UL 746B

如需了解更多信息, 请咨询我们的应用专家, 或访问 ascendmaterials.com。

©2022 Ascend Performance Materials Operations LLC. Ascend Performance Materials, Starflam 标志和徽标均为 Ascend Performance Materials Operations LLC. 的注册商标。

虽然本文所载的信息和建议条款 (以下简称“信息”) 是出于善意并且自协议之日起被认为是正确的, 但 Ascend Performance Materials Operations LLC 对其完整性或准确性不作任何陈述或保证。完整的保证和责任免责声明可在 ascendmaterials.com/disclaimer 页面找到。2022年10月

