应用简况:
燃油总管

为确保稳定的性能表现，汽车行业需要更高标准的PA66产品。泛达®系列树脂及混合物能帮助汽车生产商制造出性能卓越的零部件。泛达®系列产品具有优异的耐化学性和耐热性，适用于引擎罩盖下的各种应用。而对于汽车内饰和外饰应用，泛达®提供种类丰富、性能可靠的定制化树脂产品。凭借卓越、稳定的产品质量，泛达®产品帮助客户显著提高生产效率。

适用产品: R533H, R530H
优点: 可焊性•耐化学性•卓越的模流性•耐破性•尺寸稳定性

应用说明

下图为一家国际领先的一线公司采用的燃油总管。此类燃油总管以及其他同类设计应用于北美地区制造的多数汽车发动机。细节图展示了自护型软管倒钩的构造。得益于这一结构，V型发动机上的交叉管无需使用任何软管卡箍即可进行装配。这款燃油总管充分体现了PA66对汽油以及其他燃油的良好耐受性。在这一应用领域中，PA66具有PPA和PPS等材料无法比拟的性价比优势。

主要挑战

燃油总管需要解决的关键问题即是在不移动抽芯装置的情况下进行铸造零件。泛达®PA66能够提供卓越的模流性，因此所需模压压力更小、芯子不易发生移动。模具灌注的简易操作有利于最大限度地减少编织线的影响，从而使铸件具有更出色的耐破性。

泛达® 产品的独到之处

凭借卓越的耐破性和耐化学性，奥升德的泛达®PA66是此类应用的绝佳选择。这款材料的高流动性为铸造结构复杂的燃油总管创造了便利条件。另外，得益于这款材料的自身特性，还可以通过简单的焊接操作增加额外的性能特征。借助模流分析技术和在汽车行业多年的应用经验，奥升德的汽车团队已为福特、通用、克莱斯勒和丰田等全球知名汽车厂商打造了许多性能卓越的零部件产品。

如需了解更多信息，请咨询您的奥升德客户代表，或访问 www.ascendmaterials.com

R533H, R530H				
性能*	测量方法	单位	R533H	R530H
密度	ISO 1183	g/cm³	1.4	1.37
拉伸强度	ISO 527-2	MPa	204	195
弯曲模量	ISO 178	MPa	9,700	9,100
缺口冲击强度	ISO 180	kJ/m²	12	11
1.8 Mpa载荷下热变形温度 (DTUL)	ISO 75-2/A	°C	250	245

*干态模塑件

© 2007–2016 Ascend Performance Materials Operations LLC
Ascend Performance Materials、Vydyne标志和徽标均为 Ascend Performance Materials Operations LLC. 的注册商标。所有其他商标均为其各自持有人财产。2016年3月修订。AAP037