



为确保稳定的性能表现，汽车行业需要更高标准的PA66产品。泛达®系列树脂及混合物能帮助汽车生产商制造出性能卓越的零部件。泛达®系列产品具有优异的耐化学性和耐热性，适用于引擎罩盖下的各种应用。而对于汽车内饰和外饰应用，泛达®提供种类丰富、性能可靠的定制化树脂产品。凭借卓越、稳定的产品质量，泛达®产品帮助客户显著提高生产效率。

#### 适用产品: R533H

**优点:** 高强度•耐化学性•卓越的模流性•耐高温性•高刚度

#### 应用说明

下图所示气缸罩盖目前主要应用于I-4型发动机上。这款罩盖可以防止发动机出现漏油、进水或积土等现象。此外，它还为发动机燃油供给以及EGR(废气再循环)系统排气提供了便利条件。

#### 主要挑战

气缸罩盖必须能够在持续高温以及接触机油等极端严酷的操作环境中正常运作。最关键的一点就是保持良好的密封性。R533H提供的强度可以满足这种密封性要求。得益于R533H所具有的卓越模流性，零部件无需成型应力即可完成灌注工艺，而且显著提高了设计效果的灵活性。



#### 泛达®产品的独到之处

奥升德的泛达®R533H具有优异的耐高温性与耐化学性，是这一应用领域的理想选择。得益于这款产品的高流动性，复杂的设计效果可以通过模塑工艺简单快捷地实现。此外，与采用铝作为原材料的同类产品相比，采用这种材料生产的零部件重量显著降低。凭借模流分析技术以及在汽车行业积累的丰富经验，奥升德汽车团队曾协助福特、通用汽车、克莱斯勒和丰田等多家汽车厂商生产性能优化的零部件产品。

如需了解更多信息，请咨询您的奥升德客户代表，或访问 [www.ascendmaterials.com](http://www.ascendmaterials.com)

R533H			
性能	测量方法	单位	干态模塑件
密度	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.4
拉伸强度	ISO 527-2	MPa	204
弯曲模量	ISO 178	MPa	9,700
缺口冲击强度	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	12
1.8 Mpa载荷下热变形温度 (DTUL)	ISO 75-2/A	°C	250